

Full Black Medizinische Einweg OP – Maske Type IIR

5 x 10 Stk. Verpackung

mit Spritzschutz, nicht steril, EN 14683: 2019 + AC: 2019, CE



Aspop®
SGS Tested

Prüfbericht Empa Nr.: 5214025863-G
 Date: 29.10.2020

BFE >98%

SINGLE-USE MEDICAL FACE MASK

Gesichtsmaske | Masque | Mascarilla | Maschera

NON-STERILE

TYPE IIR: Spritzschutz / Splash protection

EN14683:2019+AC:2019 TYPE IIR

CE



Merkmale der medizinischen Einweg-OP-Maske, Typ IIR – EN 14683: 2019 + AC: 2019

- **Überprüft und zugelassen von Swissmedic als medizinische Typ IIR Maske**, Swissmedic Abschlussverfügung Referenz Nr. 102641265
- **Swiss EMPA Test Report: No.: 5214025863-G**, Date : 29.10.2020 (www.empa.ch)
- Erfüllt die neueste Norm für **Typ IIR Masken – EN 14683: 2019 + AC: 2019**
- **Bakterielle Filterleistung (BFE): ≥ 98 % für 3µm Partikel**
- **ISO 9001 / 14001 / 45001 und CE EC-REP**
- **Nach der Swiss National COVID-19 Science Task Force Empfehlungen für Community Masken - BFE > 70% für 1µm Partikel**
- **Verpack zu 5 x 10 Stück, mit praktischen Plastikbeuteln mit Klettverschluss**
- **Type IIR Splash Resistance nach ISO 22609: 2004**
- **Schützt Träger und Mitmenschen mittels hochwirksamen 3-Lagen-Vlies mit Spritzschutz**
- **Hochqualitatives Vlies**, hergestellt im melt-blown Verfahren
- **Speziell spritzfeste Aussen-Beschichtung** zum Schutz vor Blut und anderen Körperflüssigkeiten mit **30g / m2 beschichtetem Vlies**
- **CE / EC-REP**
- **Testreport von SGS**, ein weltweit führende Unternehmen in den Bereichen Prüfen, Testen, Verifizieren und Zertifizieren mit Sitz in Genf (www.sgs.ch)
- **Zusätzlich SGS SVHC-Test vorhanden** (Substances of Very High Concern) bieten Unternehmen, Verbrauchern und Endverbrauchern die Gewissheit, dass getestete Produkte und Materialien keine schädlichen Mengen an Chemikalien enthalten, die für die menschliche Gesundheit und die Umwelt gefährlich sind
- **Permanente, rollende Qualitätsüberwachung mittels Q-Tests vom Importeur bei SGS** durchgeführt
- 4-sprachige Verpackung und User-Manual
- **Amfori BSCI zertifizierter** von BVQ / Weltklasse-Tools zur Steuerung der sozialen und ökologischen Leistung der ganzen Lieferketten & Herstellung www.amfori.org

Technische Daten

- EN 14683: 2019 + AC: 2019 Type IIR Einweg-Schutzmasken mit Ohrengummis
- Type IIR: Spritzfeste Schicht zum Schutz vor Blut und anderen Körperflüssigkeiten
- nicht steril, für Einmalgebrauch
- Swiss EMPA Test Report: No.: 5214025863-G, Date : 29.10.2020
- Überprüft und zugelassen von Swissmedic
- Bakterielle Filterleistung (Bacteria Filter Efficiency - BFE): $\geq 98 \%$
- ISO 9001 / 14001 / 45001 und CE EC-REP
- Faltausführung mit elastischen Ohrschlingen
- Wirksamer 3-Lagen-Typ IIR Schutz aus hochqualitativem Vlies
 - 1. Lage: Auslaufsicherer Vliesstoff (hell-blau, 30g / m²)
 - 2. Lage: Hochdichtes schmelzgeblasenes Filtergewebe
 - 3. Lage: Vliesschicht für direkten Hautkontakt
- Integrierter biegbarer, versiegelter Nasenbügel
- Latex und glasfaserfrei
- Hoher Tragkomfort, kann auch von Brillenträgern getragen werden
- Die leichte Ohrbügelmaske lässt sich einfach aufsetzen und entfernen
- Sie ist bequem und es ist leicht zu atmen
- Maskengrösse: 17.5 x 9.5 cm
- Re-Sell Verpackungseinheit: 5 x 10 Stück in einer 50er-Box / 2'000 Stk. per Karton / 32'000 Stk. per Palette.
Verpackung mit EAN Bar Code, Qualitäts-Bestätigung mit Lot-Nr. an Box
- Karton mit 2'000 Stk., 40 box, Brutto-Gewicht 9.8 kg, Karton Grösse 63*37.5*44cm
- Haltbarkeit: 2 Jahre ab Produktionsdatum

What	Details	Remarks
China Ministry of Commerce White List Producer	Yes	CE
CE Certificate	Lotus BV NL as EU Representative	EC REP
Test Report by	SGS	Swiss certification institution
Applied standard	EN 14683:2019+AC2019	Type II R
Fulfill the Swiss National COVID-19 Science Task Force recommendation for community mask	EMPA Test Report: No.: 5214025863-G, Date : 29.10.2020	
Factory ISO Certificates	9001 / 14001 / 45001	
Product classification	Medical Use	
Sterile / Non Sterile	Non Sterile	
Packaging	5 x 10 pcs = 1 box 2'000 pcs / carton 9,8 kg / carton	32'000 pcs per palette

- Gemäss Type IIR – EN 14683: 2019 + AC: 2019
- Bacterial filter efficiency (BFE): $\geq 98\%$ für $3\mu\text{m}$ Partikel
- Empa Test gemäss Swiss National COVID-19 Science Task Force Empfehlungen für Community-Masken
- Kriterium Bacterial filter efficiency (BFE) $\geq 70\%$ für $1\mu\text{m}$ Partikel
- ** Empa hat eine 1 Charge getestet und hat keine Fabrikinspektion gemacht, bitte sehen Sie in dem Testreport unter Punkt 8

Für EN 14683: 2019 + AC: 2019

Technisches KNOW-HOW

Prüfung	Typ I	Typ I R	Typ II	Typ II R
Bakterielle Filterleistung	$\geq 95\%$	$\geq 95\%$	$\geq 98\%$	$\geq 98\%$
Druckdifferenz Pa	$< 29,4$	$< 49,0$	$< 29,4$	$< 49,0$
Druck des Spritzwiderstandes mm Hg	entfällt	≥ 120	entfällt	≥ 120
Widerstandsfähig gegen Flüssigkeitsspritzer		ja		ja

Typ II ist also besser als Typ I und R bedeutet höhere Beständigkeit gegen Flüssigkeiten und Aerosole.

Typ I ($>95\%$) oder Typ II ($>98\%$) deklariert die bakterielle Filterleistung (bei Partikeln von 3 Mikrometer), was nichts mit Aerosolen zu tun hat.

Der Zusatz "R" deklariert einen ausreichenden Spritzschutz

Die Hauptfunktion von medizinische Gesichtsmasken ist der Schutz des Patienten / des Umfelds (source control), wobei natürlich auch von einem Trägerschutz ausgegangen werden kann (Prävention).

Einweg Medical Type IIR mit Spritzschutz

Medizinische Gesichtsmasken des Typ IIR schützen den Träger und andere Personen.

Sie reduzieren einen Kontakt des Trägers mit grossen, ausgeworfenen Teilchen einer erkrankten Person (z.B. Speichel, Schleim).

Sie schützt bedingt ausserdem den Träger vor Blut und / oder anderen Körperflüssigkeiten des Patienten oder aus dem Arbeitsumfeld.

Masken des Typs IIR – EN 14683: 2019 + AC: 2019 sind geeignet für Situationen, in denen die/der medizinische Mitarbeiter das Risiko eines Kontakts mit Blut und/oder anderen Körperflüssigkeiten des Patienten oder aus dem Arbeitsumfeld besteht oder für den privaten Gebrauch **zum bedingten Eigenschutz und Schutz der Mitmenschen.**

SGS -Test EN 14683: 2019 + AC: 2019 und ISO 22609:2004 (mit Spritzschutz)



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0599
Page 1 of 5

Test Report SL52045300358001TX

Date: October 30, 2020

SHANDONG POP JEANS INTELLIGENT MANUFACTURING CO.,LTD
NO. 188, GENGJIAO ROAD, HUANTAI, ZIBO, SHANDONG, CHINA

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Description : (A)SINGLE-USE MEDICAL FACE MASK
Composition : (A)Polypropylene
Brand : ASPOP
Sample Color : (A)Black
Style No. : SN2020000301
Batch Number : 2020080813
Manufacturer : SHANDONG POP JEANS INTELLIGENT MANUFACTURING CO.,LTD
Country of Destination : EUR

Test Performed : Selected test(s) as requested by applicant

Sample Receiving Date : Oct 15, 2020

Testing Period : Oct 21, 2020 - Oct 30, 2020

Test Result(s) : Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested, for further details, please refer to the following page(s).

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd Testing Center

Sara Guo (Account Executive)

Dongjing Liu / Hailian Xuan (Authorized Signatory)



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8387 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
J Building, No. 888, Yishan Road, Xuhui District, Shanghai, China 200233 t: (86-21) 61402666 f: (86-21) 64968783 www.sgs.com.cn
中国·上海·徐汇区宜山路888号3号楼 邮编: 200233 t: (86-21) 61402666 f: (86-21) 64968783 e: sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



Test Report SL52045300358001TX Date:October 30,2020 Page 2 of 5

Test Result

EN 14683:2019+AC:2019 Medical Face Masks-Requirements and Test Methods

Clause 5.2 Performance Requirement

Clause 5.2.2 Bacterial Filtration Efficiency (BFE)
(EN 14683:2019+AC:2019 Annex B)

Sample: A
 Test Side : Inside
 Test Area : Approximately 60 cm²
 Flow Rate : 28.3 L/min
 Pre-Conditioning : Minimum of 4 hours at 21±5°C and 85±5% R.H.
 Dimensions of test specimen : ~170mm x 160mm
 Positive Control Average : 2501 CFU
 Negative Monitor Count : < 1 CFU
 Mean Particle Size : 3.0 ±0.3µm
 Test bacteria : Staphylococcus aureus ATCC 6538

Test Item	Specimen No.	Result
Bacterial Filtration Efficiency (BFE)	1	99.8%
	2	99.9%
	3	99.9%
	4	99.9%
	5	99.9%

Remark:

- 1) Performance Requirement: Type I ≥95%, Type II ≥98%, Type IIR ≥98%
- 2) The number of specimens that shall be tested is minimum 5, but can be greater and shall be increased if necessary to allow for an AQL(Acceptable Quality Level) of 4%.



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8397 1443, or email: CN_Docscheck@sgs.com
 1st Building, No.888 Yixian Road, Yuhui District Shanghai, China 200233 t (86-21) 61400666 f (86-21) 64968763 www.sgs.com.cn
 中国·上海·徐汇区宜山路888号3号楼 邮编: 200233 t (86-21) 61400666 f (86-21) 64968763 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)





Test Report

SL52045300358001TX

Date: October 30, 2020

Page 3 of 5

Clause 5.2.3 Breathability

(EN 14883 :2019+AC:2019 Annex C)

Sample: A

Test Side : Randomly test in different location (1 around and 4 away from the centric point) on each of the 5 masks

Pre-Conditioning : Minimum of 4 hours at 21±5°C and 85±5% R.H.

Test Area : 4.9 cm²

Flow Rate : 8 l/min

Specimen No.	Test Area No.	Different Pressure for each tested area (Pa/cm ²)	The average value for each test specimen (Pa/cm ²)
1	1-1	44.9	48
	1-2	49.1	
	1-3	45.0	
	1-4	51.0	
	1-5	47.6	
2	2-1	44.0	47
	2-2	45.7	
	2-3	46.7	
	2-4	47.4	
	2-5	49.2	
3	3-1	47.6	47
	3-2	47.1	
	3-3	46.9	
	3-4	47.4	
	3-5	45.7	
4	4-1	44.7	47
	4-2	51.1	
	4-3	47.9	
	4-4	48.9	
	4-5	44.2	
5	5-1	47.0	48
	5-2	47.6	
	5-3	51.4	
	5-4	48.7	
	5-5	46.9	

Remark:

- 1) Performance Requirement: Type I<40 Pa/cm², Type II<40 Pa/cm², Type IIR<80 Pa/cm²
- 2) The number of specimens that shall be tested is minimum 5, but can be greater and shall be increased if necessary to allow for an AQL(Acceptable Quality Level) of 4%.



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions/terms-e-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8387 1442, or email: CN_Overcheck@sgs.com
 丁 Building No. 888 Yichen Road, Pudong District Shanghai, China 200233 t (86-21) 61400666 f (86-21) 64568763 www.sgs.com.cn
 中国-上海-徐汇区宜山路888号9号楼 邮编: 200233 t (86-21) 61400666 f (86-21) 64568763 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)





Test Report SL52045300358001TX Date: October 30, 2020 Page 4 of 5

Clause 5.2.4 Splash Resistance
(ISO 22609 :2004)

Sample: A
 Test Blood Pressure : 16.0kPa
 Pre-Conditioning : Minimum of 4 hours at 21±5°C and 85±5% R.H.
 Distance of the mask to the tip of cannula : 300±10mm

Test Specimen#	Penetration on inside surface	Conclusion	Test Specimen#	Penetration on inside surface	Conclusion
1	None Seen	Pass	17	None Seen	Pass
2	None Seen	Pass	18	None Seen	Pass
3	None Seen	Pass	19	None Seen	Pass
4	None Seen	Pass	20	None Seen	Pass
5	None Seen	Pass	21	None Seen	Pass
6	None Seen	Pass	22	None Seen	Pass
7	None Seen	Pass	23	None Seen	Pass
8	None Seen	Pass	24	None Seen	Pass
9	None Seen	Pass	25	None Seen	Pass
10	None Seen	Pass	26	None Seen	Pass
11	None Seen	Pass	27	None Seen	Pass
12	None Seen	Pass	28	None Seen	Pass
13	None Seen	Pass	29	None Seen	Pass
14	None Seen	Pass	30	None Seen	Pass
15	None Seen	Pass	31	None Seen	Pass
16	None Seen	Pass	32	None Seen	Pass
Number of Pass:			32		
Overall result:			Acceptable		

Remark:

- 1) Performance Requirement Type I: N/A, Type II: N/A, Type IIR: ≥16.0kPa
- 2) Test was conducted within 60s after removal from conditioning chamber.
- 3) An acceptable quality limit of 4.0% is met for a single sampling plan when 29 or more of the 32 tested specimens show pass results.



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8397 1443, or email: CH_Docscheck@sgs.com

SGS (China) Technical Services Company (Co., Ltd)
 Testing Center 31 Building, No. 888 Yixian Road, Xuhui District Shanghai, China 200233 t (86-21) 61402666 f (86-21) 64968763 www.sgs.com.cn
 中国·上海·徐汇区宜山路888号3号楼 邮编: 200233 t (86-21) 61402666 f (86-21) 64968763 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)





Test Report

SL52045300358001TX

Date: October 30, 2020

Page 5 of 5

Clause 5.2.5 Microbial Cleanliness

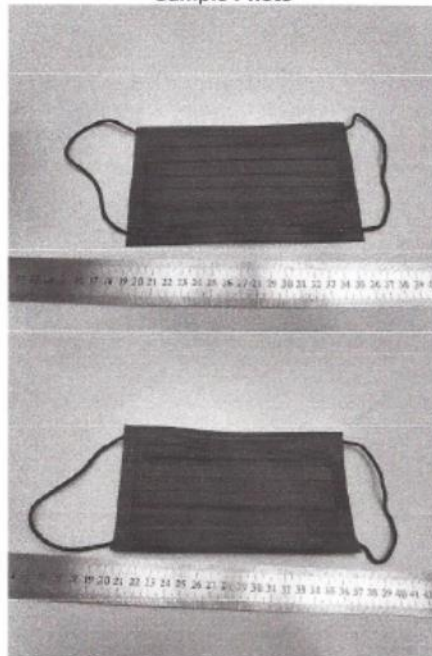
(EN 14683:2019+AC:2019 Annex D and EN ISO 11737-1:2018)

Sample: A

Test Specimen#	Mask Weight(g)	Total Bioburden, (CFU/mask)	Total Bioburden, (CFU/g)
1#	3.27	6	1.83
2#	3.28	18	5.49
3#	3.28	<3	<0.91
4#	3.25	27	8.31
5#	3.24	<3	<0.93

Remark: Performance Requirement: Type I ≤ 30 CFU/g, Type II ≤ 30 CFU/g, Type IIR ≤ 30 CFU/g

Sample Photo



The statement of conformity in this test report is only based on measured values by the laboratory and does not take their uncertainties into consideration.

End of Report



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/aa/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.


Attention: To check the authenticity of testing, inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 3443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

3rd Building, No. 889, Yehon Road, Kuhlai District Shanghai, China 200233 t: (86-21) 61402666 f: (86-21) 64933763 www.sgs.com.cn
 中国·上海·徐汇区宜山路889号3号楼 邮编: 200233 t: (86-21) 61402666 f: (86-21) 64933763 e: sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



CE & EC-REP declaration



DECLARATION OF CONFORMITY

According to Medical Device Regulation (MDR) 2017/745 Annex II and Annex III.

<p>Manufacturer: Name: Shandong POP Jeans Intelligent Manufacturing CO.,LTD Address: 188, Gengjiao Road, Huantai, Zibo, Shandong, China E-mail: michael@aspop.com.cn</p>	<p>Whose Authorized Representative: Name: Lotus NL B.V. Address: Koningin Julianaplein 10,1e Verd, 2595AA, The Hague, Netherlands. E-mail: peter@lotusnl.com</p>
--	--

We, the manufacturer, herewith declare that the products

Product Name	Product ID Number	Medical Device	Color	Device Class	Model	UMDNS Code	Basic UDI-DI
Single-use medical face mask (non-sterile)	SN2020000301	Masks	Black	IIR, Rule1 (Annex VIII of MDR)	Flat type	12447	

Passed the test conducted by SGS, with a test report Number of SL52045300358001TX, and meet the provisions of the Medical Device Regulation (MDR) 2017/745 which apply to them.

Conformity Assessment Route: Annex II and Annex III according to MDR 2017/745.

Applicable Standards:

<i>EN 14683:2019+AC:2019</i>	<i>ISO 13485:2016</i>	<i>ISO 10993-1: 2018</i>
<i>ENISO 10993-5: 2009</i>	<i>ENISO 10993-10: 2013</i>	<i>ISO 14971:2019</i>
<i>EN 1041:2008</i>	<i>EN 29073-1:1992</i>	<i>EN ISO 9073-15-2008</i>
<i>EN 15223-1:2016</i>		

We, the manufacturer, herewith declare with sole responsibility that our product/s mentioned above meet/s the provisions of the Medical Device Regulation (MDR) 2017/745. We agree to develop, implement and maintain a documented post-production monitoring process.


Signed: 2020/11/02

Place: Shandong, China

Name of authorized signatory:

Position held in the company: General Manager

Seal/Stamp:



Shandong POP Jeans Intelligent Manufacturing CO.,LTD

The manufacturer is certified by Bureau Veritas according to amfori - BSCI Code of Conduct

Producer : Shandong Aspop Costumes Group Inc.

DBID : 351951 and Audit Id : 156209
Audit Type : Follow-up Audit

Audit Date : 05/07/2019



Trade with purpose

Auditee :	Shandong Aspop Costumes Group Inc.
Audit Date From :	05/07/2019
Audit Date To :	05/07/2019
Expiry Date of the Audit :	Please refer to the producer profile in the amfori BSCI platform
Auditing Company :	BureauVeritas
Auditor's Name(s) :	Michael Ma(Lead), Jordan LI
Auditing Branch (If applicable) :	



This is an extract of the on line Audit Report. The complete report is available in the amfori BSCI Platform.
Access www.bsclplatform.org, for entitled users only.

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, translated, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, be lent, re-sold, hired out or otherwise circulated without the amfori consent.

This is an extract of the amfori BSCI Audit Report, which is available in the amfori BSCI Platform. © amfori, 2018 - The English version is the legally binding One.

ISO Certificates 9001 / 14001 / 45001



GUOJIAN CERTIFICATION CO., LTD.

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

No: 174Q200145R0M

This is to certify that the quality system of

**SHANDONG POP JEANS
INTELLIGENT MANUFACTURING CO.,LTD.**

NO.188,GENGJIAO ROAD,TANGSHAN TOWN,HUANTAI COUNTY,ZIBO CITY,SHANDONG PROVINCE

Unified Social Credit Code: 913703213342969729

Quality Management System

Has been awarded this certificate for compliance with the standard

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

This Quality Management System is valid for the

**RESEARCH & DEVELOPMENT;PRODUCTION AND SALE OF
PERSONALIZED CUSTOMIZED CLOTHING;PRODUCTION AND SALE OF ASPOP
BRAND CLOTHING;PRODUCTION AND SALE OF NON-MEDICAL DISPOSABLE ISOLATION GOWN**

(If the above scope involves pre-approval of administration permission and compulsory certification, this certificate only covers products/ services in the approved / certified scope.)

Date of issue:2020-06-22

Term of validity of this certificate:from 2020-06-22 to 2023-06-21

This certificate remains valid only if the certified organization accepts and passes regular surveillance audits.



Scan the QR code to check the validity of the certificate



Representative of The Company



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C169-M

The validity of this certificate could be confirmed via official Website Of CNCA (www.cnca.gov.cn) Or the Website Of Certification Body (www.ccsge.cc), or contact 0531-67618299 ROOM 801, JIUCHENGSHANGDUBUILDING, NO.217CENTRAL SHUNGENG ROAD, JINAN CITY, SHANDONG PROVINCE, CHINA (250002) SHANDONG GUOJIAN CERTIFICATION CO., LTD.



GUOJIAN CERTIFICATION CO., LTD.

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

No: 174E200089R0M

This is to certify that the Environmental Management system of

**SHANDONG POP JEANS
INTELLIGENT MANUFACTURING CO.,LTD.**

NO.188,GENGJIAO ROAD,TANGSHAN TOWN,HUANTAI COUNTY,ZIBO CITY,SHANDONG PROVINCE

Unified Social Credit Code: 913703213342969729

Environmental Management System

Has been awarded this certificate for compliance with the standard

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

This Environmental Management System is valid for the

THE RELATIVE MANAGEMENT ACTIVITIES OF RESEARCH & DEVELOPMENT, PRODUCTION AND SALE OF PERSONALIZED CUSTOMIZED CLOTHING; PRODUCTION AND SALE OF ASPOP BRAND CLOTHING; PRODUCTION AND SALE OF NON-MEDICAL DISPOSABLE ISOLATION GOWN

(If the above scope involves pre-approval of administration permission and compulsory certification, this certificate only covers products/ services in the approved / certified scope.)

Date of issue: 2020-06-22

Term of validity of this certificate: from 2020-06-22 to 2023-06-21

This certificate remains valid only if the certified organization accepts and passes regular surveillance audits



Scan the QR code to check the validity of the certificate



Representative of The Company



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C169-M

The validity of this certificate could be confirmed via official Website Of CNCA (www.cnca.gov.cn) Or the Website Of Certification Body (www.ccsge.cc). or contact 0531-67618299 ROOM 801, JIUCHENGSHANGDUBUILDING, NO.217CENTRAL SHUNGENG ROAD, JINAN CITY, SHANDONG PROVINCE, CHINA (250002) SHANDONG GUOJIAN CERTIFICATION CO., LTD.



GUOJIAN CERTIFICATION CO., LTD.

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

No: 174S200086R0M

This is to certify that the Occupational Health and Safety Management system of

**SHANDONG POP JEANS
INTELLIGENT MANUFACTURING CO.,LTD.**

NO.188,GENGJIAO ROAD,TANGSHAN TOWN,HUANTAI COUNTY,ZIBO CITY,SHANDONG PROVINCE

Unified Social Credit Code: 913703213342969729

Occupational Health and Safety Management System

Has been awarded this certificate for compliance with the standard

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

This Occupational Health and Safety Management System is valid for the

**THE RELATIVE MANAGEMENT ACTIVITIES OF RESEARCH & DEVELOPMENT, PRODUCTION
AND SALE OF PERSONALIZED CUSTOMIZED CLOTHING; PRODUCTION AND SALE OF ASPOP
BRAND CLOTHING; PRODUCTION AND SALE OF NON-MEDICAL DISPOSABLE ISOLATION GOWN**

(If the above scope involves pre-approval of administration permission and compulsory certification, this certificate only covers products/ services in the approved / certified scope.)

Date of issue: 2020-06-22

Term of validity of this certificate: from 2020-06-22 to 2023-06-21

This certificate remains valid only if the certified organization accepts and passes regular surveillance audits.



Scan the QR code to check
the validity of the certificate



Representative of The Company



中国认可
管理体系

MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C169-M

The validity of this certificate could be confirmed via official Website Of CNCA (www.cnca.gov.cn) Or the Website Of Certification Body (www.cesge.cc), or contact: 0531-67618299
ROOM 801, JIUCHENGSHANGDUBUILDING, NO.217CENTRAL SHUNGENG ROAD, JINAN CITY, SHANDONG PROVINCE, CHINA (250002)
SHANDONG GUOJIAN CERTIFICATION CO., LTD.

Empa - Swiss Federal Laboratories for Materials Science test report

Empa
Lerchenfeldstrasse 5
CH-9014 St. Gallen
T +41 58 765 74 74
F +41 58 765 74 99
www.empa.ch



ILB Helios AG,
Chamerstrasse 175,
CH – 6300 Zug

Prüfbericht Nr. 5214025863-G

Prüfauftrag	Analyse von Materialien für Community Masken
Auftraggeber	ILB Helios AG, Chamerstrasse 175, CH – 6300 Zug
Probenahme	durch Auftraggeber
Prüfobjekt	Aspop Masken, LOT 20200080813
Kundenreferenz	Franz Portmann
Ihr Auftrag vom	13. Oktober 2020
Eingang des Prüfobjektes	13. Oktober 2020
Ausführung der Prüfung	14. Oktober 2020 bis 27. Oktober 2020
Anzahl Seiten	6
Beilagen	Regelung Werbung AGB Dienstleistungen Dokument SwissMedic Empfehlung National COVID-19 Science Task Force
Archivierung Material	Das restliche Prüfmaterial wird während 2 Jahren archiviert.

401 – ell/zep/bjoy/mha/riv/hego // Kontroll-Visum: *zep*

Empa, Swiss Federal Laboratories for Materials Science and Technology,
Laboratory for Biomimetic Membranes and Textiles
St. Gallen, 29. Oktober 2020

Prüfleiterin



Leonie El Issawi-Frischknecht

Anmerkung Die Untersuchungsergebnisse haben nur Gültigkeit für das geprüfte Objekt. Bericht und Unterlagen werden 10 Jahre archiviert.

g:\berichte\11_nmr\5214025863_ilb-helios-ag\5214025863_g_ilb-helios-ag.docx

Inhalt

1.	Geprüftes Material (dekl.)	3
1.1	Bilder des Materials	3
2.	Bestimmung der Luftdurchlässigkeit in Anlehnung an ISO 9237 (inkl. Berechnung der Druckdifferenz in Anlehnung an EN 14683:2019-10)	3
2.1	Prüfbedingungen	3
3.	Druck des Spritzwiderstandes in Anlehnung an ISO 22609	4
3.1	Prüfbedingungen	4
4.	Partikelfiltrationseffizienz	4
4.1	Prüfbedingungen	4
5.	Resultate	4
5.1	Anforderungen gemäss Nationalen COVID-19 Science Task Force	5
5.2	Druckdifferenz in Anlehnung an ISO 9237 und in Anlehnung an EN 14683:2019-10	5
5.3	Druck des Spritzwiderstandes in Anlehnung an ISO 22609	5
5.4	Partikelfiltrationseffizienz	6
6.	Ergebnis der durchgeführten Messanalysen	6
7.	Sorgfalt und Haftung:	6
8.	Verwendung des Berichts	6

1. Geprüftes Material (dekl.)

Art. Name	Empa Nummer	Farbe	Materialbeschrieb
Aspop Masken, LOT 20200080813	1	schwarz	Einweg medizinische OP Gesichtsmaske Hersteller: Shandong POP Jeans Intelligent Manufacturing Co., LTD
Erhaltenes Material		50 Masken	

1.1 Bilder des Materials

2. Bestimmung der Luftdurchlässigkeit in Anlehnung an ISO 9237 (inkl. Berechnung der Druckdifferenz in Anlehnung an EN 14683:2019-10)

Mit einem Sauggebläse wird ein definierter Unterdruck erzeugt. Dies führt zu einem Luftfluss durch das aufgelegte und fixierte Material, welche gemessen wird. Basierend auf 10 Messungen wird der Ergebnisbereich bestimmt, welcher die Messunsicherheit der Methode mitberücksichtigt.

2.1 Prüfbedingungen

Art der Messung	Luftdurchflussmessung
Unterdruck	30Pa / 150Pa / 250Pa
Prüffläche	4.9 cm ²
Prüfklima	≥ 4h bei (21 ± 3) °C und (85 ± 5)% rel. Lf.
Anzahl Messungen	10
Lage der Probe	Innenseite gegen Unterdruck
Zustand der Proben	Anlieferungszustand

3. Druck des Spritzwiderstandes in Anlehnung an ISO 22609

Das Prüfobjekt wird auf einem Objekthalter, wie in ISO 22609 beschrieben, aufgebracht. Eine definierte Menge an eingefärbtem synthetischem Speichel (2.01 ± 0.04 g) wird horizontal auf die Aussenseite des Prüfobjekts gesprüht (gesichtsabgewandte Seite). Zusätzlich zur Flüssigkeitsmenge ist die Entfernung zum Aufprall, die Grösse der Blende und die Geschwindigkeit der Flüssigkeit in kontrolliert. Das Prüfobjekt wird bei 12kPa geprüft, was dem Druck beim Husten entspricht. Das Durchdringen von synthetischem Speichel bis auf die Innenseite (Gesichtsseite) des Prüfobjekts wird visuell mit Hilfe eines Kosmetiktuchs festgestellt. Wird das Kosmetiktuch befeuchtet, gilt der Test als "nicht bestanden". Bleibt das Kosmetiktuch trocken, gilt der Test als "bestanden".

3.1 Prüfbedingungen

Prüffläche	4.9 cm ²
Prüfklima	≥ 4h bei (21 ± 3) °C und (85 ± 5)% rel. Lf.
Prüfdruck	12kPa
Prüfflüssigkeit	Synthetischer Speichel rot eingefärbt
Flüssigkeitsmenge	2.01 ± 0.04 g
Anzahl Messungen	10
Lage der Probe	Aussenseite gegen die Spritzdüse
Zustand der Proben	Anlieferungszustand

4. Partikelfiltrationseffizienz

Ein kreisförmiges Muster des Prüfobjekts/textilen Fläche mit Durchmesser von 4.6 cm (Probendurchmesser 6 cm) wird gemessen. Ein neutralisiertes und getrocknetes Aerosol aus Zuckerpartikeln mit einer Größenverteilung über 20 bis 3000 nm Durchmesser und einer Konzentration von $8-9 \cdot 10^5$ dN/dlogD_p/cm³ (normierte Partikelanzahl über die Detektorbandbreite) bei der Partikelgröße höchster Intensität (240 nm) wird über die Probe geleitet. Durch ein Pumpensystem wird ein konstanter Luftdurchfluss von 8 l/min (8 cm/s) durch das Prüfobjekt/die textile Fläche gewährleistet, welcher dem Atemminutenvolumen bei leichter physischer Beanspruchung entspricht und sich an der Norm DIN EN 14683 orientiert. Die durch das Prüfobjekt/die textile Fläche diffundierenden Partikel werden in Echtzeit über ein Partikelmessgerät 'Cambustion DMS500' quantifiziert. Die Partikelfiltrationseffizienz ergibt sich aus den festgestellten Partikelflüssen ohne und mit Prüfobjekt/textile(r) Fläche, nachdem sich ein konstanter Partikelfluss eingestellt hat (nach ca. 2.5 Minuten Exposition) und wird in % über die Bereiche 100 (87-205) nm, 500 (205-750) nm, 1000 (750-1540) nm und 2000 (1540-2740) nm angegeben.

4.1 Prüfbedingungen

Prüffläche	16.6 cm ²
Prüfluftfluss	8 l/min (8 cm/s)
Prüfaerosol	Zuckerlösung (1.5 g/ml) in 24 l/min Luftfluss, neutralisiert
Prüfdauer	ca. 3 min, davon letzte 30 s
Prüfkonzentration	$8-9 \cdot 10^5$ dN/dlogD _p /cm ³ pro Sekunde bei 240 nm Maximum
Anzahl Messungen	5
Lage der Probe	Aussenseite (farbig/glatt/markiert) Richtung Einlass
Zustand der Proben	Anlieferungszustand

5. Resultate

5.1 Anforderungen gemäss Nationalen COVID-19 Science Task Force

Die Maske erfüllt die Anforderungen, wenn folgende Vorgaben erfüllt werden:

- Druckdifferenz ≤ 60 [Pa/cm²]
- Druck des Spitzwiderstandes 10 von 10 bestanden bei 12kPa
- Partikelfiltrationseffizienz (1µm) $\geq 70\%$

5.2 Druckdifferenz in Anlehnung an ISO 9237 und in Anlehnung an EN 14683:2019-10

Art. Name	Druckdifferenz [Messbereich] [Pa/cm ²]
Aspop Masken, LOT 20200080813	42.5 [40.0; 45.0]

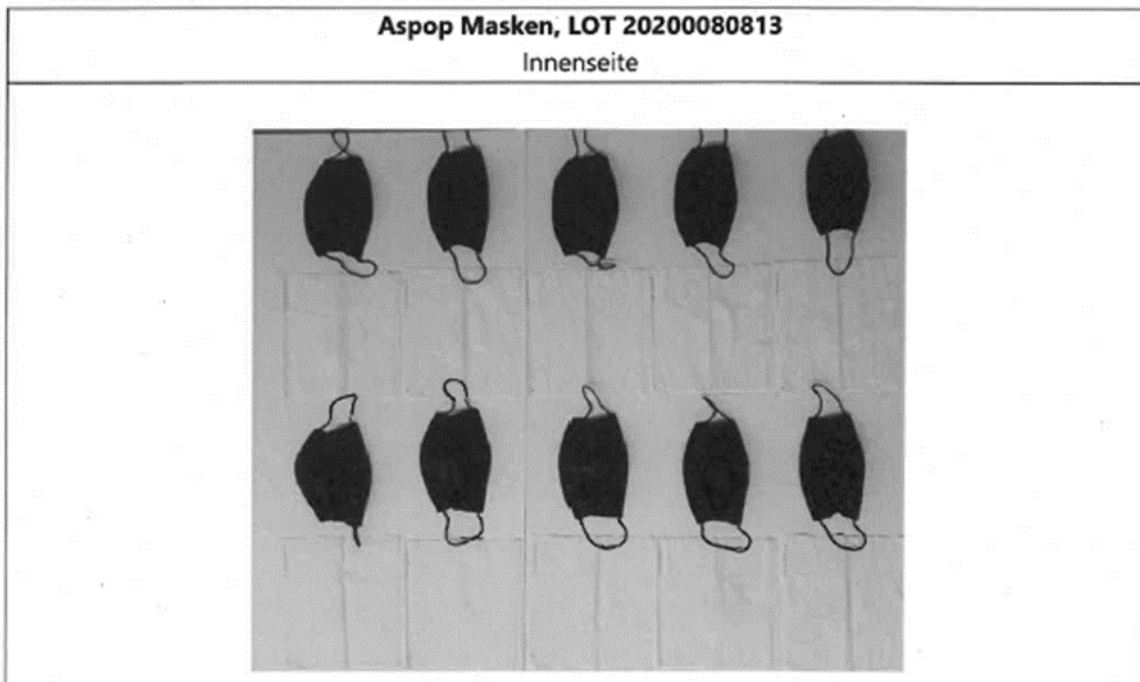
Tabelle 1: Resultate Druckdifferenz. Der Messbereich gibt den Streubereich der Daten an (+/- 1 Standardabweichung festgestellt bei 10 Messungen) Die Anforderung gilt als erfüllt, wenn der Messbereich die geforderte Druckdifferenz mindestens miteinschliesst. Messergebnisse, welche nicht den Anforderungen entsprechen, sind gelb markiert.

5.3 Druck des Spritzwiderstandes in Anlehnung an ISO 22609

Art. Name	Bestandene Muster bei einem Druck des Spritzwiderstandes von 12kPa
Aspop Masken, LOT 20200080813	10 von 10 bestanden

Tabelle 2: Resultate Druck des Spritzwiderstandes. Messergebnisse, welche nicht den Anforderungen entsprechen, sind gelb markiert.

Bild Druck des Spritzwiderstandes



5.4 Partikelfiltrationseffizienz

Art. Name	Ergebnis Partikelfiltrationseffizienz [Messbereich] in % für			
	100 nm	500 nm	1 µm	2 µm
Aspop Masken, LOT 20200080813	93.0 [92.2; 93.8]	96.6 [96.1; 97.0]	99.5 [99.4; 99.6]	100.0 [100.0; 100.0]

Tabelle 3: Resultate Partikelfiltrationseffizienz. Der Messbereich gibt den Streubereich der Daten an (+/- 1 Standardabweichung festgestellt bei 5 Messungen) Die Anforderung gilt als erfüllt, wenn der Messbereich die geforderte Filtrationseffizienz mindestens miteinschliesst. Messergebnisse, welche nicht den Anforderungen entsprechen, sind gelb markiert.

6. Ergebnis der durchgeführten Messanalysen

Das geprüfte, ungewaschene Material entspricht in Bezug auf die drei durchgeführten Tests und unter Berücksichtigung der Messunsicherheiten, der Empfehlung der Nationalen COVID-19 Science Task Force. Die Waschbarkeit (Reusability) sowie die Biokompatibilität (Innocuity of the materials) wurden in diesem Prüfauftrag nicht untersucht.

7. Sorgfalt und Haftung:

Die Empa leistet Gewähr für eine sorgfältige, dem aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik entsprechende Ausführung der Materialanalysen. Die Messergebnisse beziehen sich nur auf das vom Auftraggeber zur Verfügung gestellte bzw. auf das von der Empa untersuchte Probematerial. Die Empa übernimmt keine Gewähr dafür, dass die Messergebnisse auch für andere Lieferungen des gleichen Materials, Stoffes usw. zutreffen. Die Haftung, gleich aus welchem Rechtsgrund, insbesondere für leichte Fahrlässigkeit, indirekte Schäden und Folgeschäden, wird wegbedungen, soweit dies gesetzlich zulässig ist.

8. Verwendung des Berichts

Die vorliegende Materialanalyse stellt keine Zertifizierung des Produktes des Auftraggebers dar. Der Bericht kann vom Auftraggeber gegenüber Dritten verwendet werden, um darzulegen, dass das Prüfobjekt von der Empa nach den Empfehlungen der Nationalen COVID-19 Science Task Force mit den hierin gemachten Ergebnissen analysiert wurde. Bei der Verwendung des Berichts und insbesondere bei Hinweisen in Werbematerialien ist die "Regelung Werbung mit Empa-Prüfberichten" (vgl. Beilage) einzuhalten. Die Werbebewilligung wird mit diesem Bericht für ein Jahr ab Unterzeichnungsdatum erteilt.

* * * * *